



# Kalthärtender Kleber für Metall und thermoplastische Kunststoffe. Abbindezeit: 30-60 Minuten

## 410

### Beschreibung

LORD 410 ist ein Strukturkleber auf Akrylbasis für zahlreiche behandelte und unbehandelte Metalle und technische Kunststoffe.

Er wurde speziell formuliert, um eine **hohe Schlag- und Abziehfestigkeit sowie eine gute Kältebeständigkeit** zu gewährleisten, weil er bei Umgebungstemperatur abbindet.

LORD 410 ersetzt zahlreiche mechanische Verbindungs- und Befestigungsmethoden wie das Nieten, Schweißen oder Löten, vor allem bei niedrigen Temperaturen und überall dort, wo Schlageinwirkungen oder ein Abziehen nicht auszuschließen sind.

### Merkmale und Vorteile

- Nach dem Abbinden bei Umgebungstemperatur ist eine hervorragende Standfestigkeit bei niedrigen Temperaturen gewährleistet.
- Kleben von unbehandelten (nicht appetierten) Metallen: Dieser Kleber erfordert nur ganz wenig bzw. keine Oberflächenvorbereitung.
- LORD 410 ist für das Kleben zahlreicher thermoplastischer Kunststoffe geeignet, auch solche mit geringer Haftfähigkeit, z.B. Polycarbonat und XENOY.
- LORD 410 verläuft nicht beim Kleben vertikaler Flächen.
- Resistent gegen verdünnte Säuren, alkalihaltige Substanzen, Lösungsmittel, Fette, Öle, Feuchtigkeit, Sonneneinstrahlung und Verwitterung. Beständig zwischen -40 und 149°C und besonders UV-fest.

Merkmale des Klebers LORD 410 *			
	Kunstharz LORD 410	Haftbe-schleuniger 17 -50	Haftbe-schleuniger 19 – 19GB
Aspekt	Cremeweiss	Gelbe / creme (17) Rot (50)	Creme-weiße Paste
Dichte	1.11	1.16	1.43
Flammpunkt	15°C	>93°C	>93°C
Brookfield-Viskosität (cp) bei 25°C	100.000 – 350 000	10 000 – 100 000	150.000 450.000
Massenverhältnis	10	1	3
Volumeverhältnis	4	0.4	1
Polymerisationsbeginn bei 24°C min	20 mn: 17 12-15mn: 50 30 min: 19 &19GB	-	-
Zeit, Minuten nach der die Klebeverbindung bei 24°C einsatzfähig ist	50 Mn (17) 30-35 Mn (50) 60 min (19 &GB)	-	-
Aufbewahrung ab Versand bei Lord Corp. im geschlossenen Originalgebinde	6 Monate	6 Monate	6 Monate

\* Diese Angaben sind Richtwerte und sind nicht als Anforderungsprofil zu betrachten.



## **Vorbereitung der Ausgangsmaterialien**

Metallische Ausgangsmaterialien müssen frei von Fettspuren, Oxidschichten und sonstigen Verschmutzungen sein.

Bei den meisten Kunststoffen genügt eine einfache Reinigung vor dem Kleben. Einige müssen jedoch abgeschliffen werden, um eine optimale Klebeverbindung zu gewährleisten.

## **Anwendung**

Die Klebesysteme können von Hand oder in einer Dosier-Mischmaschine miteinander verrührt werden.

Die entsprechende Menge Kunstharz LORD 410 mit dem Haftbeschleuniger ("Accelerator") vermischen, auf das Ausgangsmaterial auftragen und die Klebeflächen zusammenfügen.

Nach dem Mischen bindet der Kleber sehr rasch ab.

## **Lagerung**

Das Kunstharz LORD 410 ist leicht entzündbar und muss entsprechend von Wärmequellen entfernt gelagert und verwendet werden.

## **Verpackung**

Produkt	Kartuschen
410/17 -50	490ml
410/ 19 – 19G	415ml

## **Vorsichtsmaßnahmen**

Das Kunstharz LORD 410 ist leicht entzündbar und muss unbedingt von Wärmequellen entfernt werden.

Nur in gut belüfteten Räumen verarbeiten.

Haut- und augenreizend. Jeder unmittelbare Kontakt ist unbedingt zu vermeiden.

Gefährlich. Nicht schlucken.

Vor Gebrauch dieses oder jedes beliebigen Produkts von LORD sind die Sicherheitsdatenblätter sowie die Aufschriften unbedingt aufmerksam zu lesen, um jegliches Sicherheitsproblem auszuschließen.

Diese Angaben sind Richtwerte und nicht als Anforderungsprofil zu betrachten, weil nicht jedes Los sämtlichen Tests unterzogen wird. Spezifikationen für bestimmte Anwendungen hält unser technischer Beratungsdienst auf Anfrage bereit.

Sämtliche Angaben werden guten Glaubens gemacht und basieren auf Erfahrungswerten. Da jedoch Lord Corp. keinerlei Einfluss auf Einsatz oder Anwendung des Produkts und dieser Angaben hat, kann kein Ergebnis gewährleistet werden. Deshalb muss der Anwender selbst sicherstellen, dass sich das Produkt für die jeweilige Anwendung eignet. Ebenso wenig garantiert Lord Corp. Leistungen oder Ergebnisse für Produkte, die von Dritten wiederaufbereitet werden, auch wenn es sich um Endverbraucher handelt.